

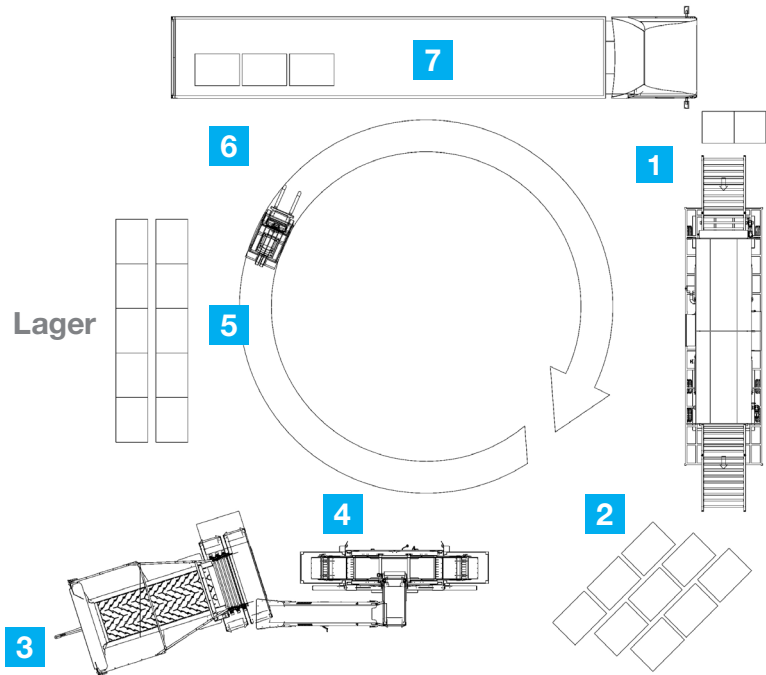


BLX – BoxLogistiX® (Warehouse Management)

Dieses System bildet alle im Lagerhaus durchgeführten Warenbewegungen ab. Von der Einlagerung mit dem Wareneingang über die Lagerbewegungen, der Auslagerung der Kartoffeln, der Kistendesinfektion und der Sortierabgänge bis hin zur Abrechnung. Dabei stehen die Informationen zu den einzelnen Kartoffelpartien (Chargen) durch Erfassung aller Daten während aller Prozesse jederzeit zur Verfügung. Somit wird eine transparente Rückverfolgung über die gesamte Prozesskette sichergestellt.

LEISTUNGSÜBERSICHT

- > Hygienemanagement mit zentraler Datenbank
- > live Lagerbestände und Datensicherheit durch automatische Datenerfassung
- > Ein zentrales System mit allen Daten jederzeit und in Echtzeit zur Verfügung
- > Lückenlose Rückverfolgung



Kistenidentifizierung Jede Kiste ist mit einem RFID-Transponder oder Barcode ausgerüstet und hat dadurch eine eindeutige Referenznummer.

1 Kistenreinigung und Desinfektion Jede Kiste wird der Desinfektionsstrasse von MENNO Chemie zugeführt. Dabei wird der RFID-Transponder oder Barcode gelesen und die Desinfektionsparameter dem System übertragen.

2 Kistenbestandskontrolle

3 Anlieferung und Qualitätskontrolle des Produkts

4 Kisten befüllen Beim Wareneingang werden Waren- und Taradaten erfasst und mittels Scan des RFID-Transponders oder Barcodes mit der Kiste verknüpft.

5 Einlagerung Die Einlagerung erfolgt durch den Gabelstapler und der Wareneingang wird per Eingabe auf dem Tablet abgeschlossen.

6 Warenausgang Der Warenausgangs-Auftrag wird auf dem Tablet abgerufen. Die Kiste wird per RFID-Transponder oder Barcode im Lager identifiziert und die entsprechenden Artikel- und Kistendaten aus dem System abgerufen und auf dem Tablet zur Verfügung gestellt.

7 Lieferschein und Rechnung werden mit dem Abschluss des Warenausgangs automatisch generiert.